



salma@salma-solutions.com



www.salma-solutions.com



(+34) 984 107 007



SALMA[®]

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

CAÑONES DE NIEBLA

LAVARRUEDAS DE CAMION



EVAPORACION DE LIQUIDOS

SUPRESION POLVO Y OLORES



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

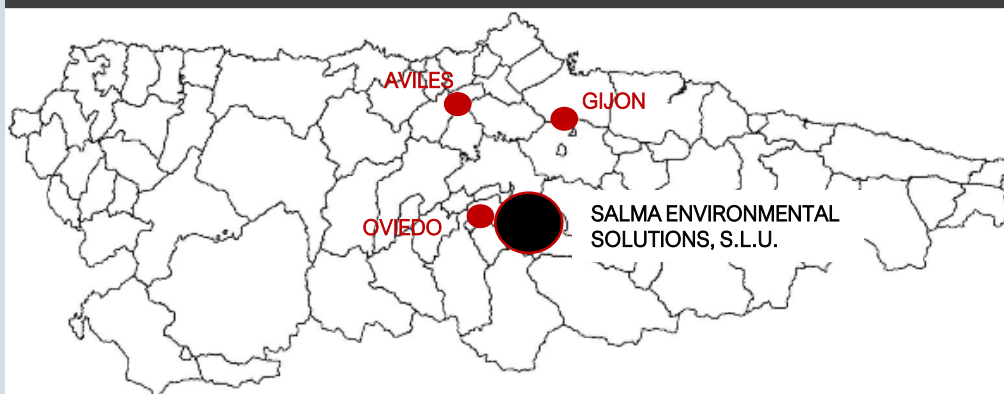
EUROPA
Europe



ESPAÑA
Spain



PRINCIPADO DE ASTURIAS
Principality of Asturias



Oficina y taller

Polígono Industrial Sia Copper
C/ Santa Bárbara, Parcela 35, Nave 3
33420, Siero-Asturias

Tfno: (+34) 984 107 007

Fax: (+34) 984 109 007

Email: info@salma-solutions.com

DEVELOPING THE FUTURE



GAMA DE EQUIPOS SALMA

- ❖ PLATAFORMAS LAVARRUEDAS DE CAMIONES
- ❖ ARCOS DE DESINFECCION DE VEHICULOS Y PERSONAS
- ❖ CAÑONES NEBULIZADORES PARA SUPRESION DE POLVO Y OLORES
- ❖ DESINFECCION DE VIALES, EDIFICIOS Y ESPACIOS PUBLICOS
- ❖ CAÑONES PARA EVAPORACION DE BALSAS Y LIXIVIADOS
- ❖ SISTEMAS CON AGUA A ALTA PRESION PARA SUPRESION DE POLVO EN INSTALACIONES E INTERIOR DE NAVES INDUSTRIALES
- ❖ SISTEMAS DE SUPRESION DE OLORES





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

PLATAFORMAS LAVARRUEDAS

DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

CAPACIDAD DE **INVESTIGACIÓN** Y DESARROLLO

Los equipos que SALMA se fabrican íntegramente en España.



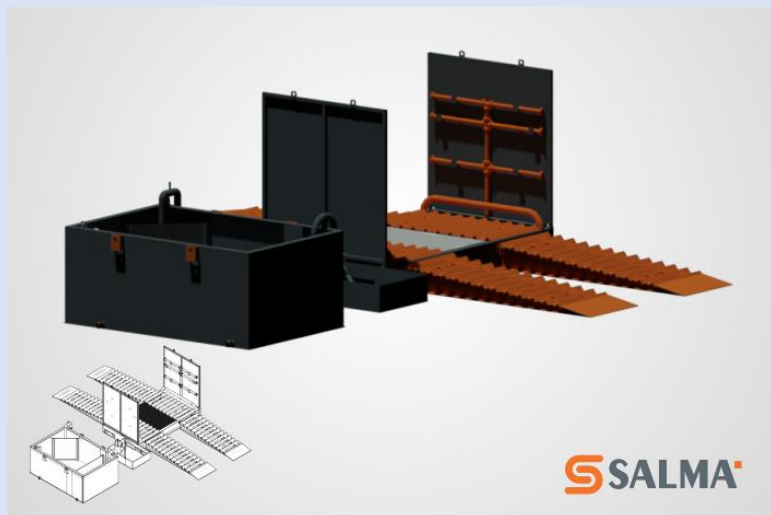
DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

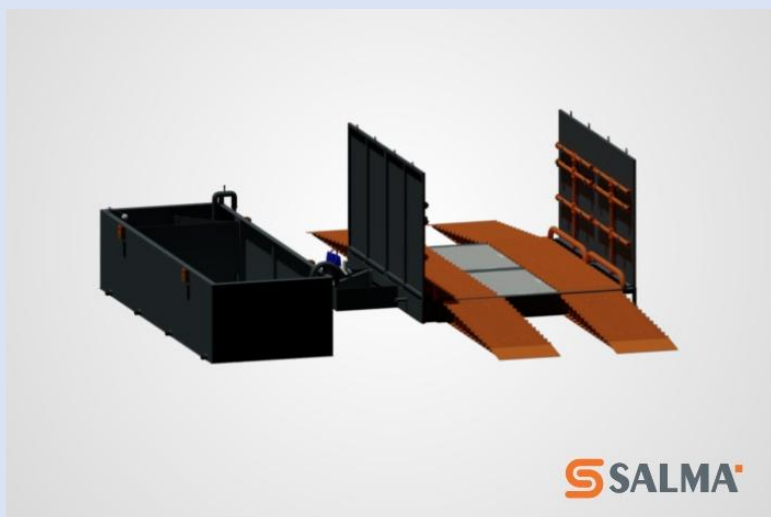
LAVARRUEDAS CAUDAL 2M



Plataforma de lavado de 2 metros de longitud, con un tanque de lodos auxiliar y un tanque de decantación de 9.000 litros, dos bombas sumergibles de primera calidad y un cuadro eléctrico IP65 dotado de PLC.

Capacidad de lavado: 25 – 50 vehículos / día.

LAVARRUEDAS CUBIA 4M



Plataforma de lavado de 4 metros de longitud, con un tanque de lodos auxiliar y un tanque de decantación de 14.000 litros, dos bombas sumergibles de primera calidad y un cuadro eléctrico IP65 dotado de PLC.

Capacidad de lavado: 50 – 100 vehículos / día.

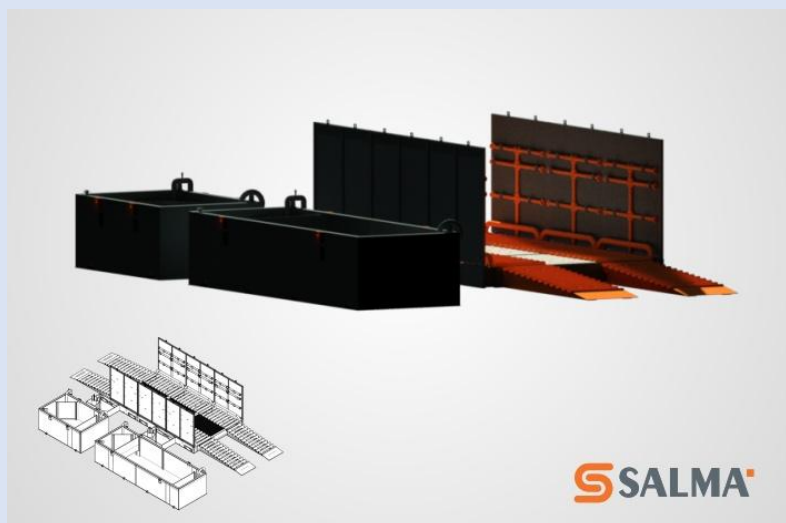
DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

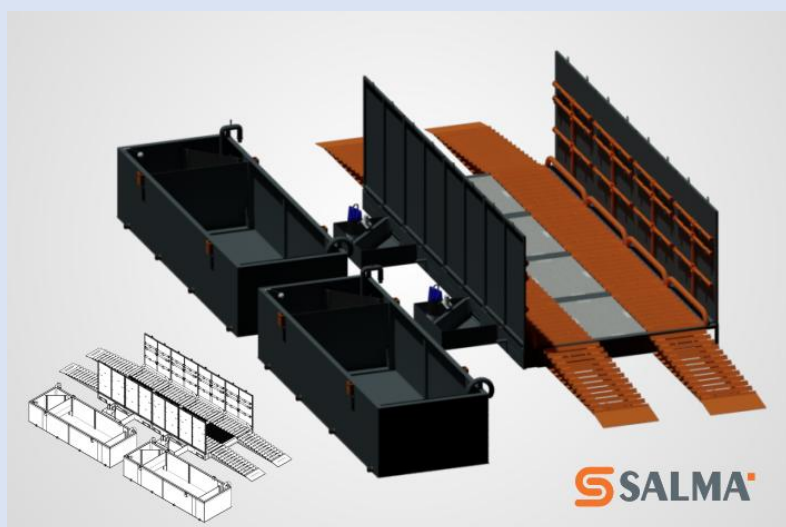
LAVARRUEDAS SELLA 6M



Plataforma de lavado de 6 metros de longitud, con un tanque de lodos auxiliar y un tanque de decantación de 23.000 litros, dos bombas sumergibles de primera calidad y un cuadro eléctrico IP65 dotado de PLC.

Capacidad de lavado: 100 – 500 vehículos / día.

LAVARRUEDAS NALON 8M



Plataforma de lavado de 8 metros de longitud, con un tanque de lodos auxiliar y un tanque de decantación de 28.000 litros, cuatro bombas sumergibles de primera calidad y un cuadro eléctrico IP65 dotado de PLC.

Capacidad de lavado: 500 – 1.000 vehículos / día.

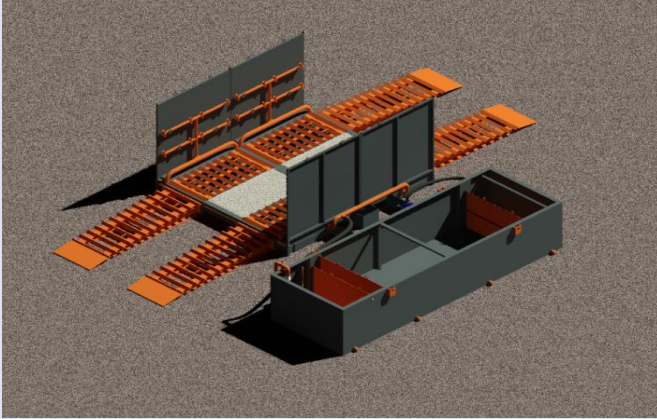
DEVELOPING THE FUTURE



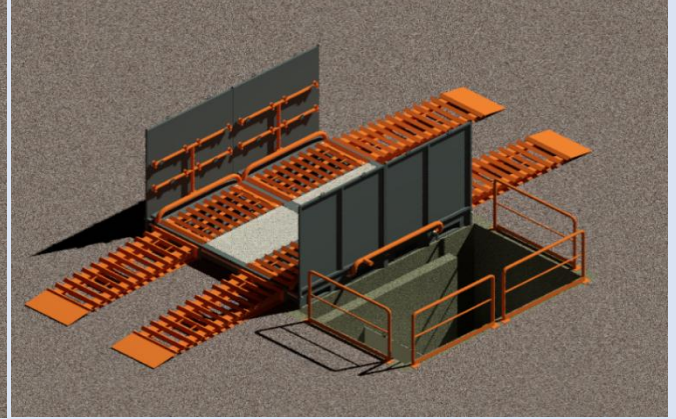
S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

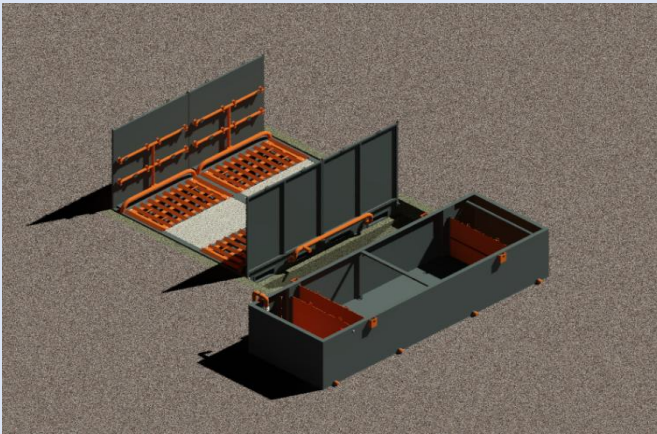
DIFERENTES CONFIGURACIONES



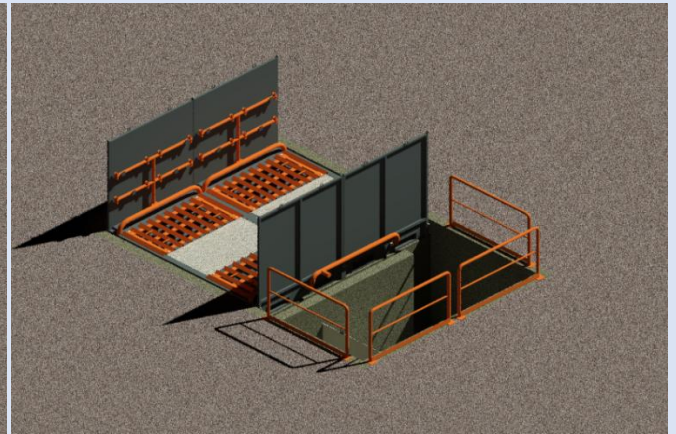
CONFIGURACIÓN SS (SS MODEL)
Todos los elementos en superficie
No requiere obra civil
All equipment on surface. No civil works required



CONFIGURACIÓN S- (S- MODEL)
Plataforma de lavado en superficie
Tanque ejecutado en obra civil
Washing platform on surface. Underground tank



CONFIGURACIÓN ES (ES MODEL)
Plataforma de lavado enterrada
Tanque en superficie
Underground washing platform. Tank on surface



CONFIGURACIÓN E- (E- MODEL)
Todos los elementos enterrados
All equipment underground

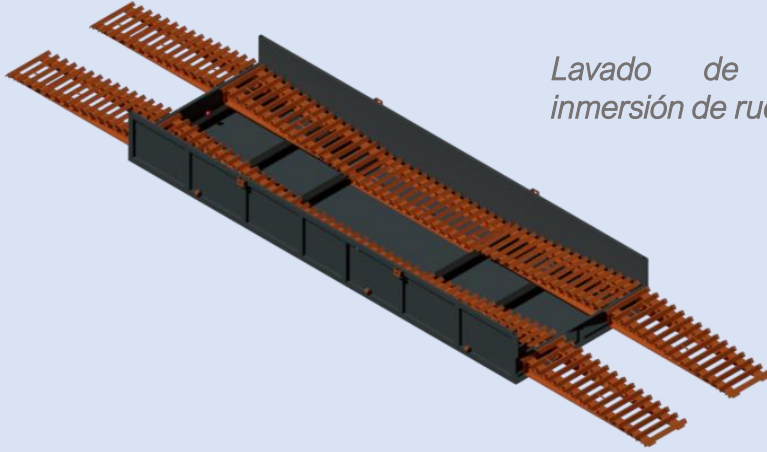
DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

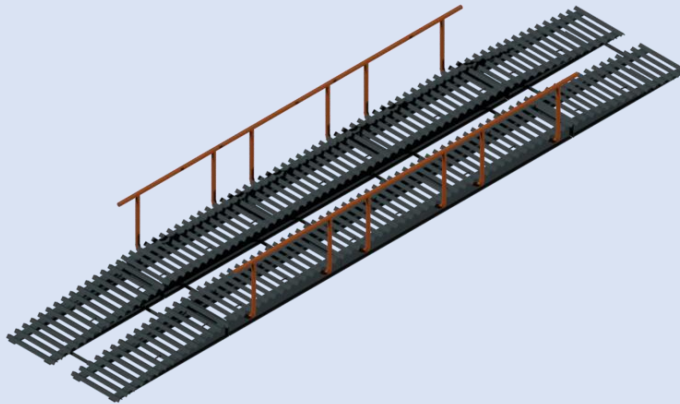
NORA WASH



*Lavado de ruedas mediante
inmersión de ruedas en agua.*



DRY RAMP



*Plataforma de paso de vehículos sin presencia de agua,
para facilitar la caída del barro de los neumáticos.*

DEVELOPING THE FUTURE

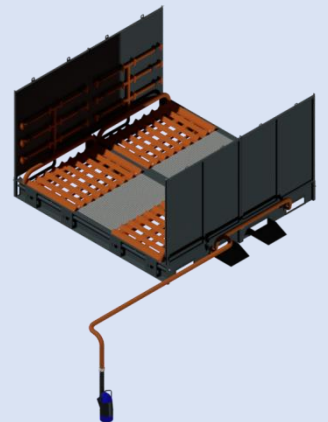
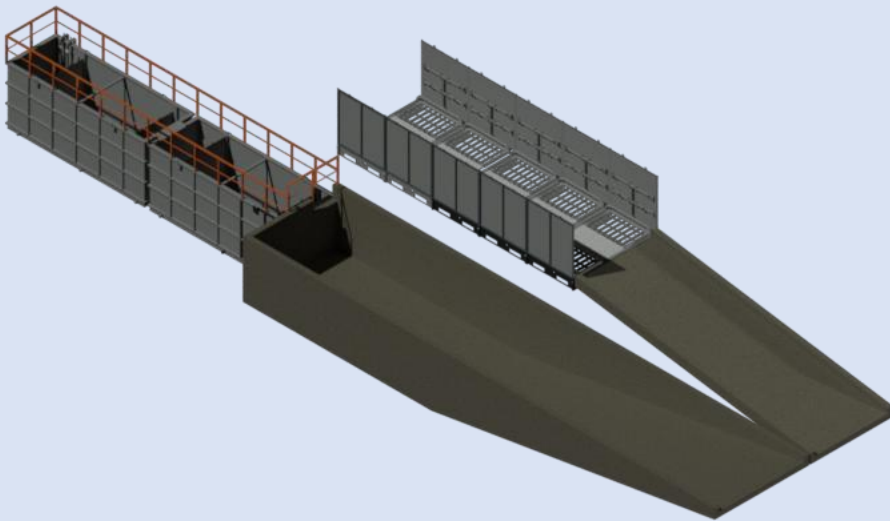
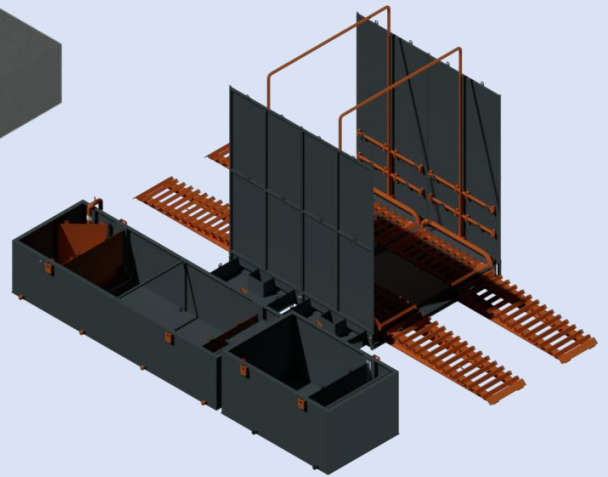
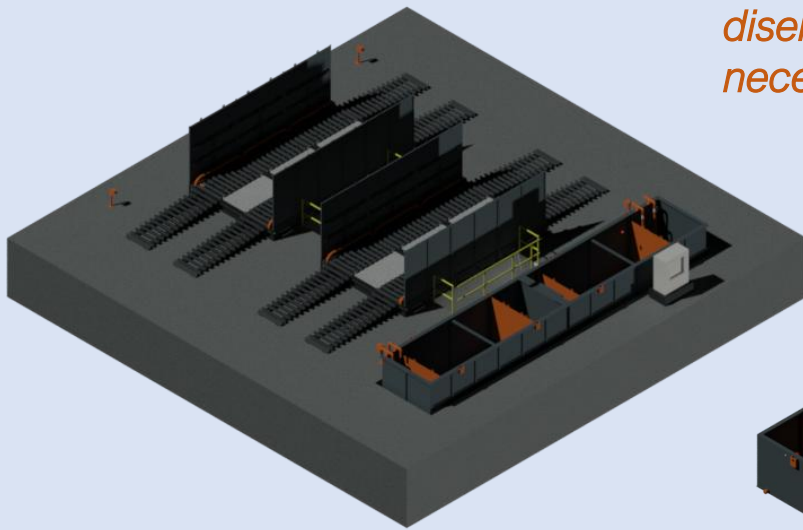


S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

PROYECTOS ESPECIALES

Partiendo de los equipos estándar SALMA adapta y modifica sus diseños para ajustarse a las necesidades del cliente.



DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

PROYECTOS ESPECIALES



Alto grado de protección, incluso para ambientes marinos.



DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

ARCOS PARA DESINFECCION DE VEHICULOS

DEVELOPING THE FUTURE

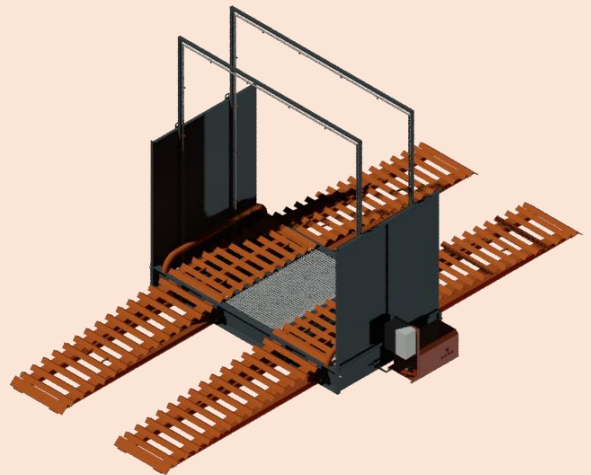


DIFERENTES MODELOS

*“Para cada **necesidad** existe una **solución** diferente y efectiva”*

El modelo **D-MEGA** está adaptado para la **desinfección de vehículos pesados**. Dispone de 2 anillos de desinfección, montados sobre una plataforma de 2m. de longitud con un tanque en su base que permite la recogida de los fluidos empleados en el tratamiento.

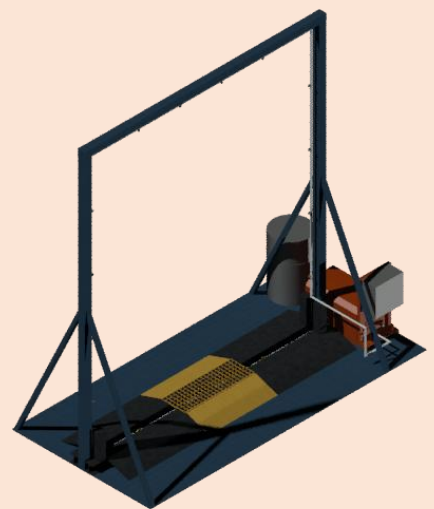
Dispone de rampas de acceso y salida, así como de sensores en ambos extremos para su funcionamiento en automático.



El modelo **D-PLUS** ofrece un ahorro de espacio importante ya que no requiere el empleo de rampas. Se trata de una plataforma de 2m. de longitud con un único anillo de desinfección.

Este modelo puede tratar **vehículos pesados y ligeros**. También dispone de un paso central de 1m. de ancho adaptado para **desinfección de personas**.

El equipo se opera en modo automático mediante el uso de sensores.



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

DIFERENTES MODELOS

“Garantizar la desinfección no requiere grandes inversiones”

El modelo **D-BASIC** ofrece soluciones de desinfección a bajo coste para **vehículos pesados y ligeros**. Su rendimiento está garantizado gracias al sistema de nebulización a alta presión que lleva incorporado.

Dispone de un único anillo de desinfección montado sobre una estructura ligera y resistente.

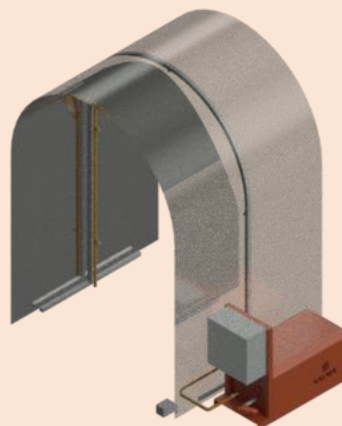
Las personas también pueden utilizarlo. Su accionamiento es manual.



El modelo **D-MAN** es una plataforma de desinfección de uso exclusivo para personas.

Cuenta con una superficie de tratamiento de 2m² y un diseño compacto de fácil traslado.

El equipo se activa y desactiva mediante pulsadores que la persona acciona pisándolos. También la duración del tratamiento se puede regular mediante temporizador.



DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

PLATAFORMAS ADAPTABLES A CADA PROYECTO



Consumos ajustables a cada situación, adaptándose a los requerimientos de cada proyecto.

Bajos consumos de agua, con altos rendimientos de nebulización.



Componentes de fabricación europea. Heavy-duty, elementos resistentes probados en las más exigentes condiciones de trabajo (entornos industriales).

DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

CAÑONES DE NEBULIZACION

DEVELOPING THE FUTURE



VENTAJAS OPERATIVAS

Los sistemas de nebulización producen partículas de agua muy fina en suspensión. Estas partículas humedecen el material y desata la aglomeración de las partículas de polvo hasta tamaños suficientemente grandes como para sedimentarse. Una vez que las gotas con polvo llegan al suelo, el agua se evapora dejando el material seco.



- ❖ Alta fidelidad y durabilidad
- ❖ Consumos de agua muy bajos
- ❖ Consumos eléctricos moderados
- ❖ Ratios elevados rendimiento/coste inversión
- ❖ Costes de mantenimiento mínimos
- ❖ Gran capacidad de alcance
- ❖ Mayor homogeneidad en la nube de agua

S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

USOS MAS FRECUENTES



- ❑ Supresión de nubes de polvo en suspensión.
- ❑ Humectación de viales y zonas de paso de vehículos.
- ❑ Refrigeración de espacios con alta temperatura (interiores y exteriores).
- ❑ Sellado y marcado de pilas con color.
- ❑ Supresión de olores mediante proyección de sustancias químicas.
- ❑ Evaporación de agua en balsas y diques (sistema EVAP).
- ❑ Desinfección de viales y grandes superficies



DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

CAÑONES DE NIEBLA SERIE D

La serie D es la ideal para **trabajos duros**. Equipados con un chasis resistente y con todos sus componentes fabricados en acero galvanizado en caliente, son perfectos para trabajos en el **exterior**.

Tienen una **larga durabilidad** y están diseñados para soportar las condiciones ambientales más exigentes.

Entre sus características destaca por tener entre sus funciones control remoto, oscilación automática, regulación horizontal y vertical. El sistema de giro automático permite distribuir la niebla de agua a lo largo de superficies amplias de terreno.



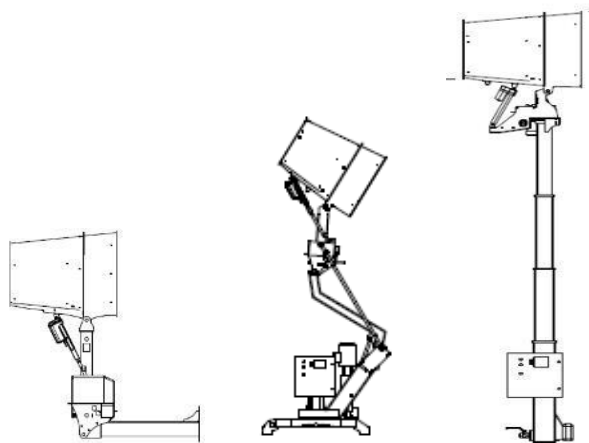
DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

CAÑONES DE NIEBLA SERIE D



Los equipos son ideales para:

- Trabajos de supresión de polvo
- Humectación en interiores y exteriores
- Riego de caminos y zonas de paso de vehículos
- Refrigeración de ambientes calurosos
- Dispersión de productos químicos

Las unidades son capaces de trabajar bajo temperaturas inferiores a 0°C equipadas con un kit de invierno.

DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES



DEVELOPING THE FUTURE



CAÑONES DE NIEBLA SERIE D

MODELO CAÑÓN	D35	D45	D60	D80	D100
Potencia del motor del ventilador (kw)	5,5	7,6	18,5	30	44
Potencia del motor de la bomba (kw)	2,2			4	
Consumo eléctrico nominal (amperios)	14	19	42	55	88
Tensión (voltios)	400/440/460 VAC				
Frecuencia (hercios)	50/60				
Conexión eléctrica	16A - 5 FASES	32A - 5 FASES	63A - 5 FASES		
Cable de alimentación eléctrica	3F-N-T	3F-N-T	3F-N-T	3F-N-T	3F-N-T
Alcance máximo (m)	25-35	35-45	50-60	60-80	80-100
Caudal de agua máx - min (litros/minuto)	12-60	12-60	12-60	25-100	45-150
Conexión agua	1" roscada				
Presión mínima de alimentación (bar)	2				
Elevación -20º/+60º	Eléctrico				
Giro a derecha e izquierda	Eléctrico				
Giro desde 10º hasta 360º (en pasos de 10º)	Automático				
Temperatura de operación	1º C A 50º C				
Dimensiones (mm)	1160x1100x2170			1160x1100x2350	2460x1495x2220
Peso (kg)	395	415	445	585	1050

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

Bomba de presión interna 6-16 bar

Boquillas centrales tipo CLU de 10-120 micras

Boquillas adaptadas para PM2,5 - PM10

Drenaje de agua manual para prevenir la congelación

Sistema de filtración de partículas sólidas 300 micras

Manómetro de presión

Sistema de elevación ELECTRICO

Sistema de giro ELECTRICO

Dispone de función de giro automático formando abanicos

Protección de bomba para evitar trabajo en vacío

Corte automático de agua con el equipo parado

S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

CAÑONES DE NIEBLA AUTONOMOS SERIE TWG

La serie TWG se encuentra disponible como una unidad independiente para montar sobre camión u otro elemento móvil.

El cañón de niebla y el generador pueden ir montados sobre un tanque de agua móvil. Las unidades disponen de un chasis con huecos adaptados para carga y arrastre, siendo **fácilmente trasladables** de un lugar a otro mediante la utilización de una pala cargadora o un camión tractor.



- Trabajos en zonas aisladas y remotas
- Grandes acopios y pilas de graneles
- Zonas de tratamiento no fijas o distantes entre si

DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

CAÑONES DE NIEBLA PEQUEÑOS SERIE M

El cañón de niebla **M5** es un equipo de pequeñas dimensiones de **uso manual**.



El cañón de niebla **MOSQUITO** tiene un diseño compacto y ligero que permite su fácil traslado empujado por un operario.



- Muy adecuado para humectación de superficies.
- Trabajos en interior y exterior.
- Fácil movilidad y traslado.
- Se suministra sobre chasis con ruedas o para colocar fijo.
- Tamaño de partícula muy fina.
- Bajos consumos de agua.
- Alcance 10-15 metros.

DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

CAÑONES PARA DESINFECCION 

DEVELOPING THE FUTURE



SALMA

CAÑÓN MANUAL M5-P

Nebulizador para desinfección en interior y exterior.



Nebulizador para desinfección en interior y exterior.

La solución de desinfección mediante la utilización de nebulizadores permite cubrir amplios espacios de manera muy efectiva

El modelo M5-P es un equipo de pequeñas dimensiones y uso manual.

Es muy compacto y alcanza un peso en vacío de 2,9 kg. Alcance de hasta 8m de distancia.

partículas de agua de tamaños entre 7 y 30 micras.

Monofásico 230V.

ESPECIFICACIONES:

Modelo: pulverizador eléctrico ULV

Voltaje: ca 220 V/50 HZ

Potencia: 1400 W

Capacidad del tanque: 4L

Tamaño de partícula: 1-30 micras

Distancia de pulverización: 8 m-10 m

Peso: 3 kg

Tamaño: 26x22x42 cm

Consumos 150-250 ml/minuto



www.salma-solutions.com



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

GAMA DE EQUIPOS PARA DESINFECCION

DESINFECCION EN AMPLIOS ESPACIOS EXTERIORES



DESINFECCION EN INTERIORES



DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

CAÑONES EVAPORADORES
DE LIQUIDOS Y LIXIVIADOS

DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

Cañón modelo EVAP ha sido específicamente diseñado para la evaporación de líquidos.

Tiene capacidad para generar una fina niebla de partículas líquidas que favorece su evaporación al contacto con el aire a temperature ambiente.

Su uso está fuertemente demandado en industrias donde se generan aguas que no pueden eliminarse y que deben concentrarse en balsas de decantación.

El volumen de aguas se incrementa y se deben ejecutar constosos proyectos de construcción o ampliación de balsas de contención.

Mediante el uso de los cañones EVAP se consigue lanzar al aire el agua nebulizada, facilitando su evaporación y permitiendo que los sólidos disueltos en el agua precipiten sobre la propia balsa. Con ello se consigue reducir el nivel del agua.

El ahorro experimentado por las empresas es muy alto. Por tanto, es una tecnología de enorme interés.



DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

El modelo EVAP es capaz de bombear diferentes tipos de caudales según necesidad con un alto grado de eficacia de evaporación, ya que genera una fina nube de agua con partículas muy finas que se evaporan con gran facilidad.

El equipo dispone de un filtro para bloqueo de partículas sólidas. Se trata de un filtro externo de fácil limpieza manual que no requiere detener el proceso de evaporación. La práctica indica que en este tipo de procesos pueden absorberse sólidos del fondo de las balsas que con posterioridad acaban bloqueando las boquillas del equipo, es por ello, que el empleo de un sistema de filtrado de fácil limpieza mejora los rendimientos considerablemente.

Se puede suministrar con una bomba sumergible que se emplazará dentro de la balsa de líquido y que irá fijada a un elemento de flotación para evitar que la bomba toque el fondo de la balsa, con ello se evita en la medida de lo posible la absorción de partículas sólidas que se encuentren depositadas en su fondo. La bomba se conectará al EVAP mediante una manguera flexible.

El equipo se suministrará sobre un chasis resistente galvanizado. También puede recubrirse el chasis con tratamientos especiales para casos de aguas muy ácidas y/o corrosivas, incluso fabricar los elementos en acero inoxidable de alta resistencia a aguas ácidas y corrosivas.



DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES



DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

Motor ventilador	Desde 2 hasta 75 kW (IE3 alta eficiencia)
Distancia de lanzamiento máxima	Desde 10 hasta 150 m
Tipo de conexión	L1-L2-L3-T-N (440V) 5 pin 63A
Frecuencia	50/60 hz
Panel de control	Start / Stop ventilador Start/stop bomba de presión
Cabina eléctrica	Montada sobre el chasis del EVAP
Elevación	Manual / Eléctrica -10º / + 50º
Giro	Manual / Eléctrico (dcha/izqda) 330º
Giro automático	En abanicos (caso del giro eléctrico)
Caudal de bombeo	Desde 20 LPM hasta 1000 LPM @ 4 bar
Tipo de boquillas	CLUSTER CLU 130º
Cantidad de boquillas	Depende del modelo



DEVELOPING THE FUTURE



BOMBA SUMERGIBLE

Tipo	Bomba eléctrica de drenaje sumergible
Modelo	Alta velocidad
Caudal/presión	Desde 20 hasta 1000 LPM @ 4 bar
Clasificación	IP 65
Profundidad de trabajo	20 m
Cable eléctrico	20 metros
Flotador	Acero inoxidable 2 departamentos estancos para flotación Amarre con cadenas acero inoxidable

NOTA: La bomba puede ser incluida en el suministro del EVAP o aportada por el usuario.

FILTRO EXTERNO

El equipo se suministra con un filtro externo de **fácil limpieza** que no requiere que el cañón se pare para proceder a la retirada de las partículas sólidas. Mediante una manivela se limpia el filtro de manera rápida y sencilla.

- El filtro se limpia girando la manivela, sin necesidad de parar el EVAP. Los sólidos son expulsados de manera mecánica.
- La limpieza del filtro se realizará según necesidades y en función de la experiencia adquirida durante la operación de evaporación.
- Alta durabilidad del filtro. Se fabrican para durar años sin necesidad de reemplazar.
- Malla interior de filtro en **acero inoxidable**



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES



DEVELOPING THE FUTURE



CAPACIDAD DE BOMBEO

El equipo dispone de diferentes tamaños, bombeando desde 20 hasta 1000 litros por minuto, pasando por los equipos de 350 litros por minuto, que son los más demandados.

El porcentaje de evaporación en climas calurosos se eleva considerablemente, dependiendo de la humedad del lugar, las horas de sol y el efecto del viento. En condiciones normales se obtienen *altos rendimientos de evaporación*.

ADAPTACION A CADA PROYECTO

Los equipos EVAP pueden personalizarse en función de las necesidades o gustos del Cliente. Se les puede dotar de un sistema de giro y elevación automático o bien un funcionamiento autónomo (con generador incorporado) independiente de la existencia de red eléctrica o suministro de agua.

El chasis y el tambor puede fabricarse en diferentes materiales: acero al carbono con diferentes tipos de protección (incluyendo galvanizado por inmersión en caliente) y acero inoxidable.

Los equipos EVAP se pueden suministrar junto con la bomba sumergible resistente a lixiviados y líquidos agresivos (para el bombeo del fluido desde la balsa), las mangueras de interconexión y un cuadro de mando y de control para funcionamiento en automático o manual.

S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES



DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

CAMPOS DE UTILIZACIÓN

Entre las diferentes aplicaciones del modelo EVAP destacan las siguientes:

- Aguas de lixiviación en vertederos
- Aguas de proceso generadas por la actividad minera y extractiva
- Aguas procedentes de procesos químicos
- Aguas extraídas en campos petrolíferos
- Aguas de lixiviación en centros medioambientales de reciclaje
- Cualquier proyecto que requiera la evaporación de grandes caudales de un fluido mediante contacto directo con el aire.



DEVELOPING THE FUTURE





ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

INSTALACIONES CON AGUA 
A ALTA PRESION

DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

INSTALACIONES CON AGUA A ALTA PRESION. **SISTEMA HS**



Los sistemas de nebulización con agua a alta presión (70 bar) **HS SYSTEMS** son la solución ideal para aquellas instalaciones fijas que presentan problemas por la generación incontrolada de nubes de polvo.

Estos sistemas permiten evitar la presencia en el ambiente de partículas de polvo perjudiciales para la salud, tales como el **sílice en suspensión**.



DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

INSTALACIONES CON AGUA A ALTA PRESION. SISTEMA HS

Esta tecnología no requiere de instalación de aire a presión, ya que el efecto que aportaría el aire se consigue al trabajar con agua a muy altas presiones y en caudales reducidos.

El sistema propuesto está diseñado para condiciones de uso exigentes y ambientes pulverulentos, no genera labores de mantenimiento complejas y se adapta con suma facilidad a cualquier espacio o superficie existente, gracias al empleo de mangueras flexibles de alta presión y anillos de nebulización tipo mecano.



VENTAJAS FRENTE A LOS SISTEMAS TRADICIONALES DE SUPRESION DE POLVO

- No requiere instalación de aire a presión
- Los caudales de agua son reducidos • Composición modular que se adapta a todo tipo de instalaciones
- No requiere modificaciones ni reformas de las estructuras existentes
- Inversiones económicas bajas
- Poco mantenimiento
- Las boquillas disponen de un filtro interno de fácil limpieza
- Instalación heavy-duty diseñada para trabajar en entornos exigentes y bajo condiciones atmosféricas de exterior

DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

INSTALACIONES CON AGUA A ALTA PRESION. SISTEMA HS



- Nebulización directa sobre el propio material
- Cortinas de nebulización para evitar el mojado directo del material

DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

AGUA A ALTA PRESION EN INTERIORES. SISTEMA SUELO SECO

Esta solución técnica es específica para proyectos donde se requiere combatir la presencia de polvo en suspensión en el interior de naves industriales y almacenes de mineral, donde no se puede mojar el material, las instalaciones y/o las personas que trabajan en su interior.

Solución específica para aquellos almacenes de graneles y minerales donde se genera mucho polvo, pero el material no admite la absorción de agua, procedente del rociado.



El tiempo de nebulización se regula y ajusta en función de la necesidad de cada proyecto, de tal manera, que la nebulización funciona de manera intermitente, esto permite generar una nube de agua suficiente para abatir el polvo en suspensión, pero que evite que las gotas de agua lleguen al suelo. El sistema de nebulización consigue eliminar el polvo sin mojar el suelo.

DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

INSTALACIONES CON AGUA A ALTA PRESION. SISTEMA HS

- Funcionan únicamente con agua, no se requiere aire a presión -



“Sistemas que abaten el polvo en suspensión y no mojan el suelo, adaptados a las condiciones de cada proyecto”.

DEVELOPING THE FUTURE



S SALMA

ENVIRONMENTAL SOLUTIONS
SOLUCIONES MEDIOAMBIENTALES

INSTALACIONES CON AGUA A ALTA PRESION. SISTEMA HS



“Refrigeración de espacios interiores”.



“Eliminación de polvo sobre materiales que no admiten agua”.

DEVELOPING THE FUTURE





Construction	Construcción
Mining	Minería
Ports	Puertos
Quarry	Canteras
Waste Management	Gestión de residuos



WORK WITH US
salma-solutions.com

